

2114

HSSE DIN 371

M-MF
DIN 13

Form.
A



Tol.
6H

1,5XD



P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
● 10-25	○ 10-15						○ 10-15			○ 10-20							

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø	P	L mm	l mm	mm	d mm
*M2,0	0,40	45	8	2,10	2,8
*M2,3	0,40	45	9	2,10	2,8
*M2,5	0,45	50	9	2,10	2,8
*M2,6	0,45	50	9	2,10	2,8
M3,0	0,50	56	11	2,70	3,5
*M3,5	0,60	56	12	3,00	4,0
M4,0	0,70	63	13	3,40	4,5

Ø	P	L mm	l mm	mm	d mm
M4,5	0,75	70	14	4,90	6,0
M5,0	0,80	70	16	4,90	6,0
M6,0	1,00	80	19	4,90	6,0
M7,0	1,00	80	16	5,50	7,0
M8,0	1,25	90	19	6,20	8,0
*M9,0	1,25	90	19	7,00	9,0
M10,0	1,50	100	22	8,00	10,0

*Hasta fin de existencias / Jusqu'à épuisement des stocks / Until end of stock

P

Aceros
 Aciers
 Steels
 Stähle

M

Aceros Inox
 Aciers Inox
 Stainless Steels
 Edelstahl

K

Fundición
 Fonte
 Cast Iron
 Gusseisen

N

Metales no ferrosos
 Métal non Ferreux
 Non Ferrous metals
 NE-Metalle

S

Titanio y Superalaciones
 Titanium et Superalloys
 Titanium and Superalloys
 Titan und Superlegierungen

H

Materiales Duros
 Matériels Durs
 Hard materials
 Hartmaterialien